

**AMBRUMS安博**  
让工作步入轻松

# 电动螺丝刀 使用说明书

(低压电机)

## 警告

阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

### 1、工作场地的安全

- 1保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- 2不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 3操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

### 2、电气安全

- 1电动工具插头必须与插座相匹配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- 2避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果您身体接触接地表面会增加电击风险。
- 3不得将电动工具暴露在雨中或潮湿的环境中。水进入电动工具会增加电击风险。
- 4不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- 2.5当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
- 2.6如果无法避免在潮湿环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD的使用可降低电

击风险。

### 3、人身安全

- 3.1保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 3.2使用个人防护装置。始终配戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- 3.3防止意外起动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
- 3.4在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 3.5手不要过份伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- 3.6着装适当。不要穿宽松衣服或佩带饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
- 3.7如果提供了与排屑、集尘设备连接的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
- 3.8不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

### 4、电动工具使用和注意事项

- 4.1不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- 4.2如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- 4.3在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
- 4.4将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。

### 第三章 功能解说

本电动工具适用于拧入和拧出螺丝。请勿用于除拧入和拧出螺丝以外的其它用途。

机型	输入电压	扭力 (kgf/cm)	空载转速 (RPM)	适用螺丝 (mm)	适用刀头	自重 (kg)
AM-S510H	AC220V	0.5~3	1000	1~2	Ø4	0.30
AM-520	DC24V	1~7	1000	1.2~3		0.29
AM-520H	AC220V	1~7	1000	1.2~3		0.29
AM-S520	DC24V	1~7	1000	1.2~3		0.30
AM-S520H	AC220V	1~7	1000	1.2~3		0.30
AM-530	DC36V	1~15	1200	1.6~5	Ø5	0.29
AM-530H	AC220V	1~15	1200	1.6~5		0.29
AM-S530	DC36V	1~15	1200	1.6~5		0.30
AM-S530H	AC220V	1~15	1200	1.6~5		0.30
AM-620	DC36V	1~10	1200	1.6~5		0.53
AM-620H	AC220V	1~10	800	1.6~5		0.53
AM-S620	DC24V	1~10	800	1.6~5		0.53
AM-S620H	AC220V	1~10	800	1.6~5		0.53
AM-618	DC36V	1~7	1300	1.6~5		0.53

4. 5维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
4. 6保持切削刀具锋利和清洁。维护良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
4. 7按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
4. 8保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。
- 5、维修  
由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。

### 第二章 针对机器的特殊安全警告

- 1、当在紧固件可能触及暗线或其自身导线的场合进行操作时，要通过绝缘握持面握持工具。紧固件触及带电导线会使工具外露的金属零件带电而使操作者受到电击。
- 2、务必握紧工具。在拧紧和放松螺丝时，可能会出现短暂的强大反击。
- 3、固定好工件。使用固定装置固定工件，会比用手持握更牢固。
- 4、电动工具运行中严禁切换正反转开关，以免损伤电机。
- 5、使用过程中不能让电机有过热的现象发生。一般一分钟内使用频率不超过15次。

机型	输入电压	扭力 (kgf/cm)	空载转速 (RPM)	适用螺丝 (mm)	适用刀头	自重 (kg)	
AM-3250	DC36V	2~13	1200	1.6~5	Ø5	0.53	
AM-920D	AC220V	6~20	1200	1.6~5		0.53	
AM-820	DC36V	6~20	750	1.6~6	Ø6	0.53	
AM-820H	AC220V	6~20	1200	1.6~6		0.53	
AM-S820	DC36V	6~20	750	1.6~6		0.53	
AM-S820H	AC220V	6~20	800	1.6~6		0.53	
AM-830H	AC220V	8~35	1200	1.6~6		0.53	
AM-S830H	AC220V	8~35	1200	1.6~6		0.53	
AM-3260	DC36V	6~25	750	1.6~6		0.53	
AM-950D	AC220V	10~50	380	1.6~6		Ø6 H6.35	0.53
AM-825	DC36V	6~20	750	1.6~6		H6.35	0.55
AM-825H	AC220V	6~20	1200	1.6~6			0.55
AM-S825	DC36V	6~20	750	1.6~6	0.55		
AM-S825H	AC220V	6~20	800	1.6~6	0.55		
AM-835H	AC220V	8~35	1200	1.6~6	0.55		
AM-S835H	AC220V	8~35	1200	1.6~6	0.55		

## 调速、换碳刷系列

AM-620V	AC220V	1~10	800-1200	1.6~5	Ø5	0.53
AM-820V	AC220V	6~20	800-1200	1.6~6	Ø6	0.53
AM-830V	AC220V	8~35	800-1200	1.6~6		0.53
AM-825V	AC220V	6~20	800-1200	1.6~6	H6.35	0.55
AM-835V	AC220V	8~35	800-1200	1.6~6		0.55
AM-S620V	AC220V	1~10	800-1200	1.6~5	Ø5	0.53
AM-S820V	AC220V	6~20	800-1200	1.6~6	Ø6	0.53
AM-S830V	AC220V	8~35	800-1200	1.6~6		0.53
AM-S825V	AC220V	6~20	800-1200	1.6~6	H6.35	0.55
AM-S835V	AC220V	8~35	800-1200	1.6~6		0.55

## 无刷系列

AM-BS4010	AC220V	1~10	1200	1.2~3	Ø4	0.37
AM-BS4010V	AC220V	2~18	1200	1.6~5	Ø5	0.37
AM-BL8410	AC220V	2~10	1000-1400	1.2~3	Ø4	0.31
AM-BL8510X	AC220V	2~10	1000-1400	1.6~5	Ø5	0.31
AM-BL8520X	AC220V	3~20	400-600	1.6~5		0.31
AM-BL8520	AC220V	6~20	1000-1400	1.6~5		0.53
AM-BL8620	AC220V	6~20	1000-1400	1.6~6	Ø6	0.53



AM-BL8630	AC220V	8~30	600-800	1.6~6	Ø6	0.53
AM-BL8820	AC220V	6~20	1000-1400	1.6~6	H6.35	0.53
AM-BL8830	AC220V	8~30	600-800	1.6~6		0.53
AM-BL8410S	AC220V	2~10	1000-1400	1.2~3	Ø4	0.31
AM-BL8510XS	AC220V	2~10	1000-1400	1.6~5	Ø5	0.31
AM-BL8520XS	AC220V	3~20	400-600	1.6~5		0.31
AM-BL8520S	AC220V	6~20	1000-1400	1.6~5		0.53
AM-BL8620S	AC220V	6~20	1000-1400	1.6~6		Ø6
AM-BL8630S	AC220V	8~30	600-800	1.6~6	Ø6	0.53
AM-BL8820S	AC220V	6~20	1000-1400	1.6~6	H6.35	0.53
AM-BL8830S	AC220V	8~30	600-800	1.6~6		0.53

大扭力系列

AM-7870	AC220V	20~70	500-1000	3~6	H6.35	0.84
AM-7850	AC220V	20~50	900-1700	3~6		0.84
AM-7650	AC220V	20~50	900-1700	3~6	Ø6	0.84
AM-S7870	AC220V	20~70	500-1000	3~6	H6.35	0.84
AM-S7850	AC220V	20~50	900-1700	3~6		0.84
AM-S7650	AC220V	20~50	900-1700	3~6	Ø6	0.84

高转速系列

机型	输入电压	扭力 (kgf/cm)	空载转速 (RPM)	适用螺丝 (mm)	适用刀头	自重 (kg)
AM-S520K	AC220V	1~7	2000	1.2~3	Ø4	0.30
AM-S530K	AC220V	2~15	2000	1.6~5	Ø5	0.30
AM-S530M	AC220V	3~20	600	1.6~5		0.30
AM-S620K	AC220V	1~10	2000	1.6~6		0.53
AM-S820K	AC220V	6~20	2000	1.6~6	Ø6	0.53
AM-S825K	AC220V	6~20	2000	1.6~6	H6.35	0.53
AM-520K	AC220V	1~7	2000	1.2~3	Ø4	0.30
AM-530K	AC220V	2~15	2000	1.6~5	Ø5	0.30
AM-530M	AC220V	3~20	600	1.6~5		0.30
AM-620K	AC220V	1~10	2000	1.6~6		0.53
AM-820K	AC220V	6~20	2000	1.6~6	Ø6	0.53
AM-825K	AC220V	6~20	2000	1.6~6	H6.35	0.53

"S": 自动停功能、"H""D": 电源适配器、  
 "V": 调速换碳刷、"B": 无刷、"P": 下压式  
 "K": 高转速、"M": 低转速

## 第五章 操作步骤

- 1、装螺丝刀头时，先将螺丝刀上的紧定套压下，刀头对准U型槽插入，再将紧定套松开让它自动复位，刀头已经被卡住。
- 2、将电线插头插入220V电源插座。
- 3、将正反反转开关调整到所需的位置。(向上为反转，向下为正转。)
- 4、旋转调节套至所需的扭力位置。(顺时针调节扭力增，逆时针调节扭力减少。注意：不要将扭力调整设定超过刻度段数“9”。)
- 5、按下按键，即可启动电机，进行拧紧或拆卸螺丝的工作。当螺丝刀拧紧达到设定的扭力时，离合器会自动打滑，螺丝刀头停止转动。放开按键，电机即停止工作，作业完成。

## 第六章 维修保养

- 1、齿轮箱每半年或使用1200小时要补充公司指定的专用齿轮油。
- 2、常见问题及解决方法：  
A、螺丝刀不能转动。  
①电源插座接触不良。  
②电机碳刷完全磨损。  
③启停开关损坏。  
④正反反转开关损坏。  
⑤齿轮箱损坏。  
⑥电源线损坏。  
⑦线路板故障。  
B、转动无力。  
①调节套过松。  
②顶杆严重磨损。  
③内齿圈严重磨损。  
C、噪音过大。  
①齿轮箱内的齿轮油不够、变质有杂物。  
②传动机件(如:齿轮/轴)等磨损。

10

## 保修须知

●维修零件分为非保修零件与保修零件

1.非保修零件:

A:电源线 B:外壳 C:批咀 D:电机碳刷

2.保修零件:

电动螺丝刀除上述非保修零件外，其余皆为保修零件。

●保修期限为三个月

产品自经销商或销售点售出后，每天正常使用8小时，在此期间内若发生非保修零件损坏，所更换零件费用由客户自行承担。若保修零件损坏，所更换的零件费用由本公司承担。若螺丝刀不正常操作(如螺丝刀过载使用，不慎撞击...等人为因素)导致零件的损坏，其维修费用由客户自行承担。

●本公司将不负任何由于保修产品损坏所招致直接或间接损失。

●保修时请出示发票及保修卡。

●本公司对所有安埗产品的保修条款及相关技术问题拥有最终解释权。

保修期内，如属下列情况不在保修范围内

- 1.曾因错误，不正常操作，疏忽使用，意外事件或不可抗因素而导致损坏。
- 2.任何经自行改装、拆修的产品。
- 3.产品序列号，保修卡曾被转换，涂改或除去。
- 4.不配套使用原厂提供之零件等。

合格证	
型 号	_____
检 验 员	_____
出 厂 日 期	_____

**合格**  
QC01

11

广州市安埗自动化设备有限公司  
GUANGZHOU AMBRUMS AUTOMATIC EQUIPMENTS CO.,LTD  
MANUAL REVISION CN 2.2